

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ / ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ИЗДАНИЕ 01/2017

**Serving the Gas Industry
Worldwide**

Honeywell

1. Общие сведения

По пилоту HON 630a имеется подробный проспект 630.00, в котором содержатся технические данные, исполнения и размеры.

Проект Honeywell "Общее руководство по эксплуатации регуляторов давления газа и предохранительных устройств" предоставляет информацию о монтаже, вводе в эксплуатацию, обслуживанию и содержит указания по устранению неисправностей.

По строительству и оснащению, а также контролю и техническому обслуживанию станций регулирования давления газа необходимо соблюдать соответствующие предписания, в частности рабочие инструкции DVGW G 490, G 491 и G 495.

Временные промежутки для работ по техническому обслуживанию на пилоте HON 638 в значительной мере зависят от условий эксплуатации и состава газа. Поэтому жесткие временные промежутки не указываются.

Рекомендуется соблюдать сроки технического обслуживания согласно указаниям рабочей инструкции DVGW G 495.

При проведении работ по техническому обслуживанию все узлы должны быть почищены и подвергнуты тщательному визуальному контролю. Визуальный контроль также необходим в том случае, если при эксплуатации или в ходе функциональных испытаний выявлены неполадки в работе.

Контроль в особенности должен распространяться на прокладки и мембраны, а также направляющие детали.

Поврежденные детали подлежат замене на новые.

Номера позиций, названные в указаниях по техническому обслуживанию, соответствуют номерам в чертеже запасных частей и перечне запасных частей.

Рекомендуется для работ по техническому обслуживанию держать в готовности детали, особо отмеченные в перечне запасных частей.

2. Специальные указания по эксплуатации

2.1 Пусковой клапан

В зависимости от конструктивного размера регуляторы давления газа HON 402/502/503 оснащаются пусковым клапаном. Пусковой клапан служит для быстрого выравнивания давления на дроссельной мембране при подаче входного давления.

Следующие версии приборов поставляются с пусковым клапаном:

| | |
|-------------|--|
| HON 402 | от Ду 50 с пилотом HON 630a/640 от Ду 80 с пилотом HON 620/630a/640 |
| HON 502/503 | Ду 80/150, Ду 100/200 |

- До подачи давления следует открыть пусковой клапан.
- После подачи давления следует снова закрыть пусковой клапан.

2.2 Настройка вспомогательного давления и предвключенного дросселя

Величина установленного вспомогательного давления в значительной мере влияет на характеристику регулирования прибора. Для достижения высокой точности регулирования, наряду с низким давлением закрытия, вспомогательное давление должно быть настроено настолько высоко, насколько это позволяет сделать характеристика стабильности станции регулирования давления.

Ориентировочные значения указаны в таблице, приведенной рядом:

| | |
|---|-----------------|
| величина вспомог. давления над выходным давлением с исполнительным прибором | |
| HON 402 | HON 502, 503 |
| прим. 5-10 бар | прим. 10-15 бар |

- Предвключенный дроссель

Стандартная настройка, произведенная на заводе изготовителя, не требует изменений для большей части задач по регулированию. Уменьшение усиления достигается посредством вращения шпинделя влево.

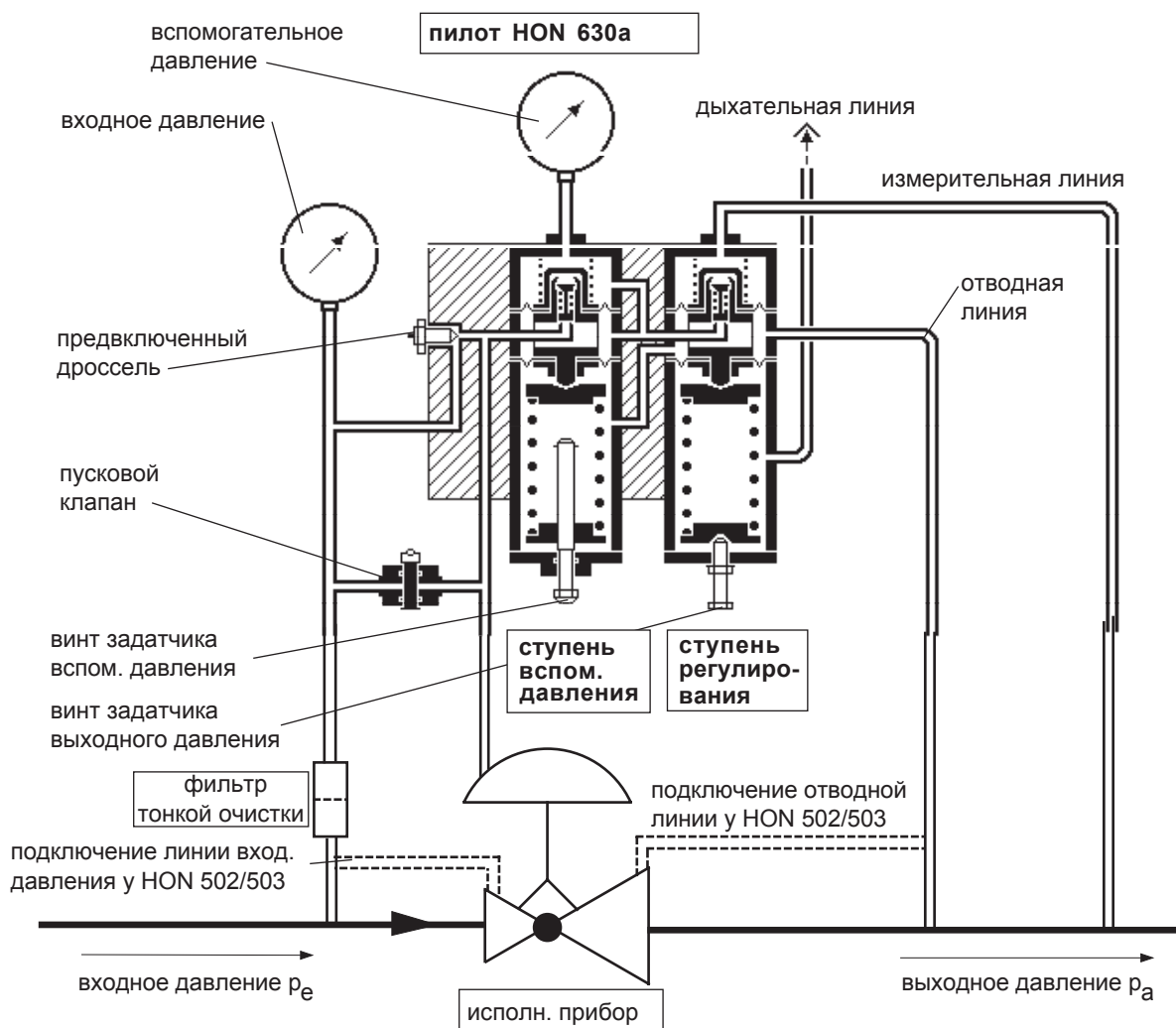


Рис. 1: Принципиальная схема пилота HON 630a с исполнительным прибором

3. Специальные указания по техническому обслуживанию

Гофрированная мембрана (119, 169, 260)

При монтаже следует следить за правильным монтажным положением петли (смотри чертежи запасных частей соответствующих ступеней стр. 11, 13, 15, 17)

Тарелка мембраны (107, 154, 276)

При затягивании колпачка (103, 167), шестигранной гайки (123, 280) или соединительной детали (258) необходимо удерживать тарелку мембраны от прокручивания посредством ключа с шириной зева 24.

Центрирование мембранной системы (119, 260)

При монтаже следует обеспечить защиту мембранной системы :

Посредством поворота вправо или влево до упора следует найти среднее положение, при котором поперечные отверстия соединительной детали (122 , 263) и корпуса клапана (121, 261) станут соосными.

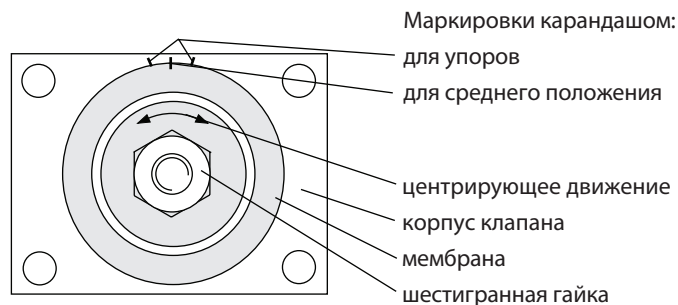


Рисунок 2: Мембранная система

Соединительная деталь (158)

Резьбовую цапфу полностью смонтированной соединительной детали смазать LOCTITE и полностью вкручивать в соединительный поршень металлического сильфона (173) то тех пор, пока поперечное отверстие соединительной детали не будет расположено на 0,5 мм - 1 мм глубже, чем поперечное отверстие в корпусе клапана (171).

Соблюдать: Оба поперечных отверстия должны быть соосными!

Вставка клапана (105, 156, 278)

При помощи регулировочного болта (124, 185, 284) следует отрегулировать мембранную систему таким образом, чтобы можно было смонтировать вставку клапана.

Монтажная плита (1)

У ступени вспомогательного давления и ступени регулирования поверхности установки должны быть расположены по отношению к монтажной плите плоско по отношению между собой.

Шпindel (33) усилительного клапана

Для первоначальной установки усилительного клапана шпindel (41) переставляется до тех пор, пока паз шпинделя, отмеченный черным цветом, не совпадет с передним кантом гильзы (31), жестко закрепленной в направляющей болте (32).

Моменты затяжки

| № поз. | Момент затяжки M_A в Нм |
|--|------------------------------|
| 176 | 6 |
| 4, 114, 115, 132, 165, 183, 251, 267, 271, 272 | 12 |
| 103, 123, 167, 258, 280 | 20 |

Смазочные материалы

| Узел (смазать тонким слоем) | Смазочный материал | № детали |
|--|--------------------------|------------|
| все о-кольца, все поверхности скольжения | силиконовая смазка | 00 027 081 |
| гнездо тарелки пружины (22, 108, 161, 264) резьба крышки (112, 284) резьба плиты (181) | монтажная паста | 00 027 091 |
| все крепежные болты и все трубные резьбовые соединения | смазка высокого давления | 00 027 058 |

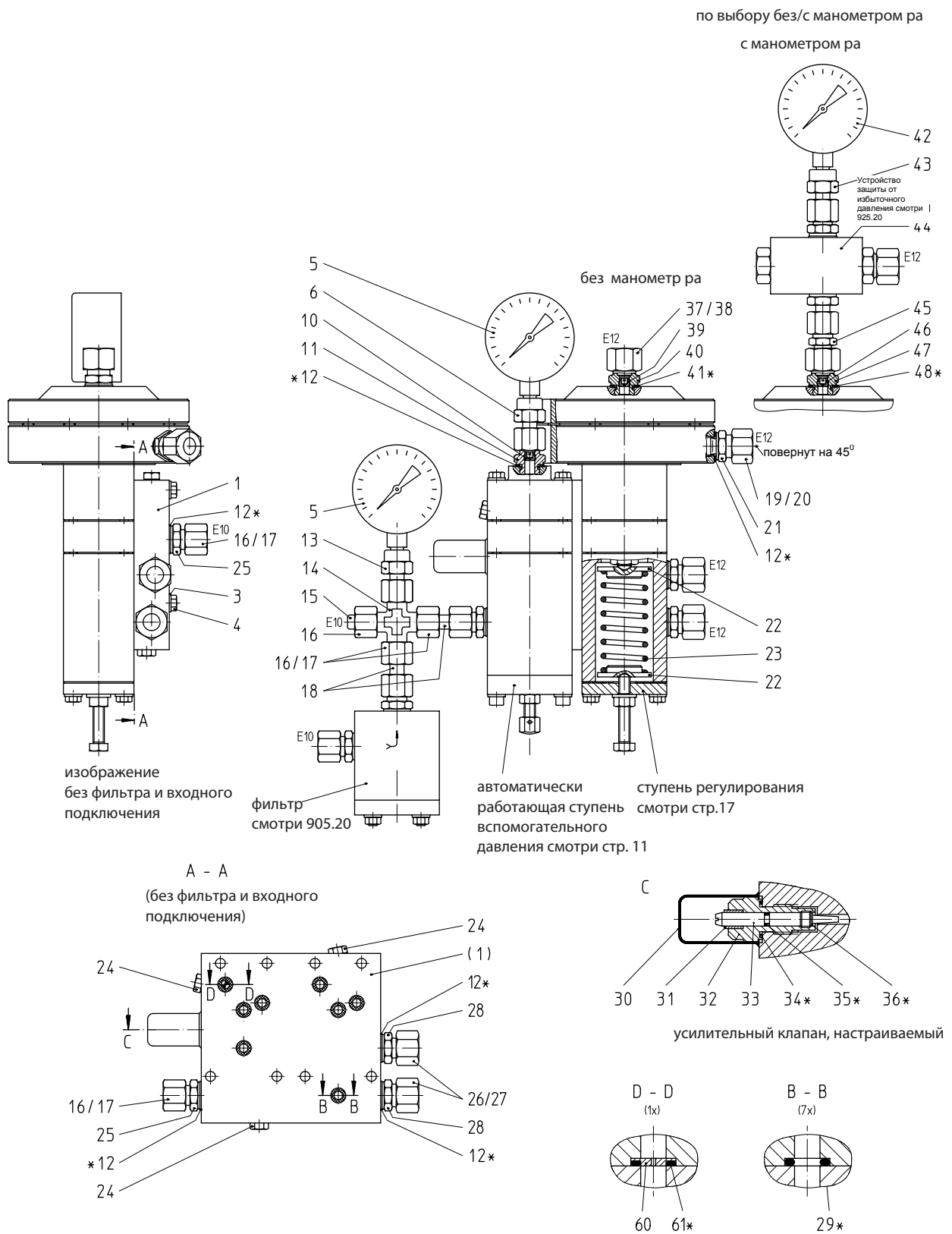
Средства защиты от откручивания

| Узел (детали смазать тонким слоем) | Средство защиты | № детали |
|---|-----------------|------------|
| резьба колпачка (103, 167) резьба шестигранной гайки (123, 280) резьба соединительной детали (158, 258) | LOCTITE | 00 026 688 |

4. Запасные части

4.1 Чертеж запасных частей пилот HON 630a

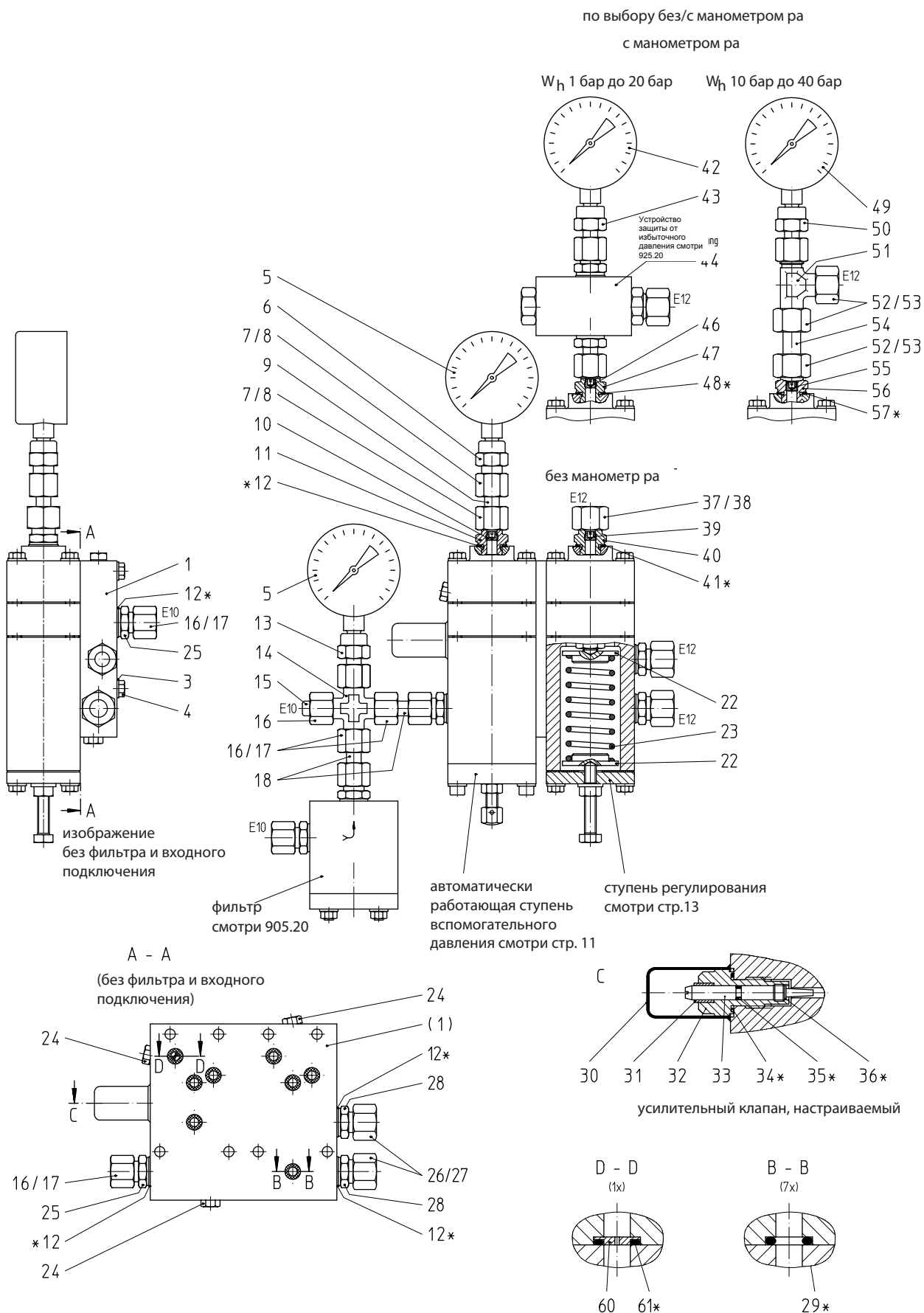
диапазон регулирования W_h 0,15 бар 1 бар (с увеличенным мембранным измерительным механизмом)



*детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

Чертеж запасных частей пилот HON 630a

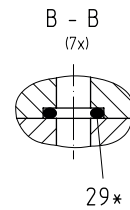
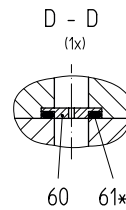
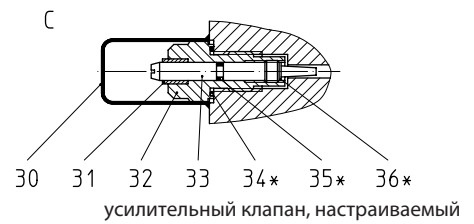
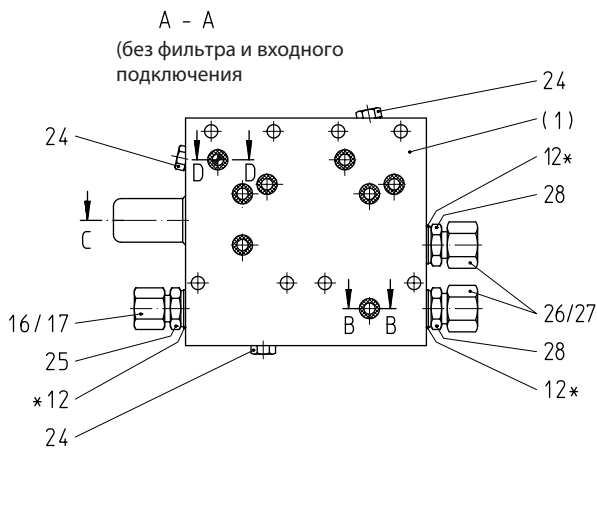
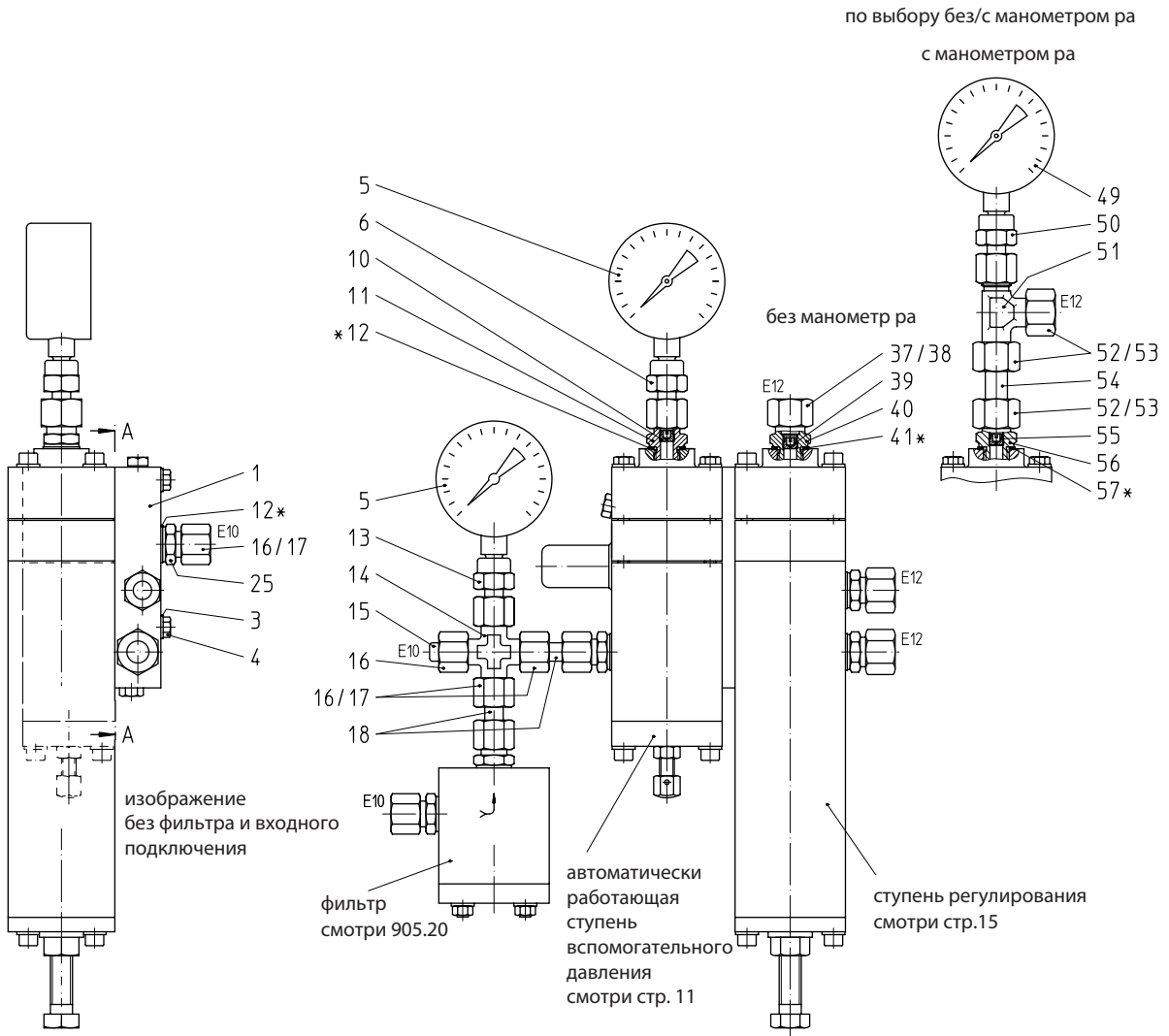
диапазон регулирования W_h 1 бар до 40 бар (с мембранным измерительным механизмом)



*детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

Чертеж запасных частей пилот HON 630a

диапазон регулирования W_h 20 бар 90 бар (с измерительным механизмом с металлическим сильфоном)



* детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

4.2 Перечень запасных частей HON 630a

- W h 0,15 бар до 1 бар (с увеличенным мембранным измерительным механизмом)
- W h 1 бар до 40 бар (с мембранным измерительным механизмом)
- W h 20 бар до 90 бар (с измерительным механизмом с металлическим сильфоном)

| № поз. | Наименование | Материал | № детали | | |
|--------|--|----------|-----------------|-----------------|-------------------|
| | | | 0,15 бар...1бар | 1 бар ...40 бар | 20 бар ... 90 бар |
| 1 | Монтажная плита | LM | 10 021 758 | 10 021 758 | 10 021 758 |
| 3 | Шайба | St | 00 008 279 | 00 008 279 | 00 008 279 |
| 4 | Винт с шестигранной головкой | St | 00 010 024 | 00 010 024 | 00 010 024 |
| 5 | Манометр, по выбору: | | | | |
| - | у приборов ступени давления PN 16 | NSt/Ms | 00 026 314 | 00 026 314 | - |
| - | у приборов ступени давления PN 25/ANSI 150 | NSt/Ms | 00 026 284 | 00 026 284 | - |
| - | у приборов ступени давления PN 40 | NSt/Ms | 00 026 282 | 00 026 282 | - |
| - | у приборов ступени давления ANSI 300 | NSt/Ms | 00 026 283 | 00 026 283 | 00 026 285 |
| - | у приборов ступени давления ANSI 600 | NSt/Ms | 00 026 285 | 00 026 285 | 00 026 285 |
| 6 | Штуцер | St | 00 031 810 | 00 031 865 | 00 031 810 |
| 7 | Накидная гайка | St | - | 00 030 803 | - |
| 8 | Врезное кольцо | St | - | 00 030 903 | - |
| 9 | Прямой патрубок | St | - | 00 032 101 | - |
| 10 | Дозировочный винт Ø0,5 | Ms | 10 014 015 | 10 014 015 | 10 014 015 |
| 11 | Штуцер | St | 10 000 714 | 10 000 714 | 10 000 714 |
| 12* | Уплотнительное кольцо | LM | 00 018 842 | 00 018 842 | 00 018 842 |
| 13 | Штуцер | St | 00 031 810 | 00 031 810 | 00 031 810 |
| 14 | Штуцер | St | 00 031 609 | 00 031 609 | 00 031 609 |
| 15 | Запорный конус | St | 00 032 004 | 00 032 004 | 00 032 004 |
| 16 | Накидная гайка | St | 00 030 803 | 00 030 803 | 00 030 803 |
| 17 | Врезное кольцо | St | 00 030 903 | 00 030 903 | 00 030 903 |
| 18 | Прямой патрубок | St | 00 032 101 | 00 032 101 | 00 032 101 |
| 19 | Накидная гайка | St | 00 030 804 | - | - |
| 20 | Врезное кольцо | St | 00 030 904 | - | - |
| 21 | Штуцер | St | 00 030 074 | - | - |
| 22 | Тарелка пружины, по выбору: | | | | |
| - | W h 0,15 бар до 1 бар | LM | 10 000 114 | - | - |
| - | W h 1 бар до 10 бар | LM | - | 10 000 114 | - |
| - | W h 5 бар до 40 бар | LM | - | 10 000 148 | - |
| 23 | Пружина сжатия, по выбору: | | | | |
| - | W h 0,15 бар до 1 бар (синий) | FSt | 10 000 156 | - | - |
| - | W h 1 бар до 5 бар (желтый) | FSt | - | 10 000 063 | - |
| - | W h 2 бар до 10 бар (коричневый) | FSt | - | 10 000 115 | - |
| - | W h 5 бар до 20 бар (красный) | FSt | - | 10 000 064 | - |
| - | W h 10 бар до 40 бар (зеленый) | FSt | - | 10 000 149 | - |
| 24 | Запорный винт | Ms | 10 000 121 | 10 000 121 | 10 000 121 |
| 25 | Штуцер | St | 00 030 111 | 00 030 111 | 00 030 111 |
| 26 | Накидная гайка | St | 00 030 804 | 00 030 804 | 00 030 804 |
| 27 | Врезное кольцо | St | 00 030 904 | 00 030 904 | 00 030 904 |
| 28 | Штуцер | St | 00 030 074 | 00 030 074 | 00 030 074 |
| 29 | О-кольцо (8 шт.) | KG | 00 020 225 | 00 020 225 | 00 020 225 |

Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

Условное обозначение материала:

| | | | |
|-----|-----------------------|----|----------------------------|
| St | ... сталь | K | ... пластик |
| Ms | ... латунь | KG | ... резиноподобный пластик |
| NSt | ... нержавеющая сталь | LM | ... легкий металл |

Перечень запасных частей HON 630a

- W h 0,15 бар до 1 бар (с увеличенным мембранным измерительным механизмом)

- W h 1 бар до 40 бар (с мембранным измерительным механизмом)

- W h 20 бар до 90 бар (с измерительным механизмом с металлическим сильфоном)

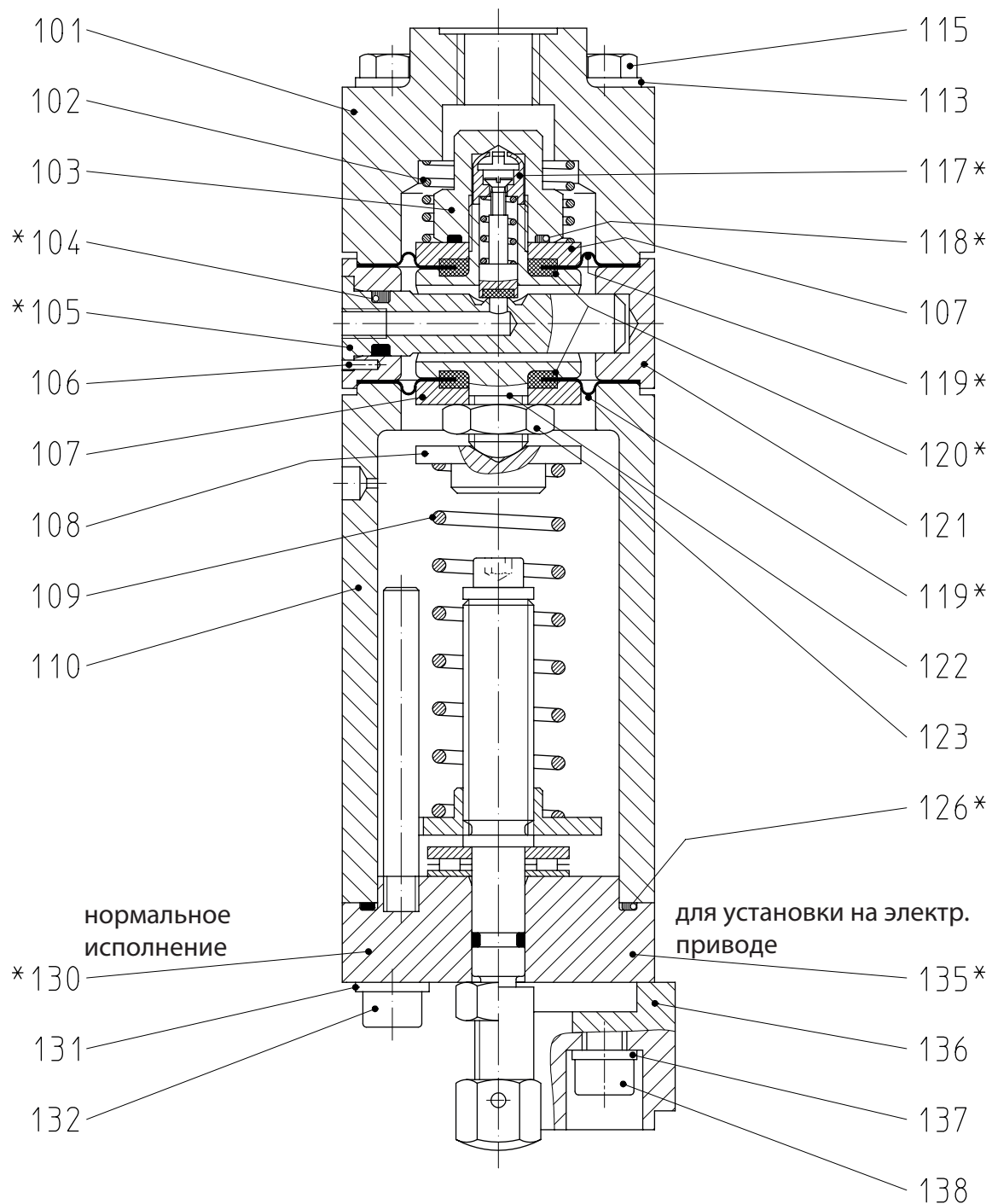
| № поз. | Наименование | Материал | № детали | | |
|--------|--|----------|-----------------|-----------------|-------------------|
| | | | 0,15 бар...1бар | 1 бар ...40 бар | 20 бар ... 90 бар |
| 30 | Защитный колпачок | K | 00 026 343 | 00 026 343 | 00 026 343 |
| 31 | Гильза | PGI | 10 000 171 | 10 000 171 | 10 000 171 |
| 32 | Направляющий винт | Ms | 10 000 144 | 10 000 144 | 10 000 144 |
| 33 | Шпindelь | NSt | 10 000 145 | 10 000 145 | 10 000 145 |
| 34* | О-кольцо (1 шт.) | KG | 00 020 332 | 00 020 332 | 00 020 332 |
| 35* | О-кольцо (1 шт.) | KG | 00 020 283 | 00 020 283 | 00 020 283 |
| 36* | Стопорная шайба | FSt | 00 019 065 | 00 019 065 | 00 019 065 |
| 60 | Шайба | LM | 10 022 218 | 10 022 218 | 10 022 218 |
| 61* | О-кольцо (1 шт.) по выбору без / с манометром ра без маномера ра | KG | 00 020 231 | 00 020 231 | 00 020 231 |
| 37 | Накидная гайка | St | 00 030 804 | 00 030 804 | 00 030 804 |
| 38 | Врезное кольцо | St | 00 030 904 | 00 030 904 | 00 030 904 |
| 39 | Дозировочный винт Ø 0,5 | Ms | 10 014 015 | 10 014 015 | 10 014 015 |
| 40 | Штуцер | St | 10 009 683 | 10 009 683 | 10 009 683 |
| 41* | Уплотнительное кольцо с манометром ра W h 0,15 бар до 20 бар | LM | 00 018 842 | 00 018 842 | 00 018 842 |
| 42 | Druckmeßgerät, по выбору: | | | | |
| - | у Wh 0,15 бар до 1 бар | NSt/Ms | 00 026 891 | - | - |
| - | у Wh 1 бар до 5 бар | NSt/Ms | - | 00 026 281 | - |
| - | у Wh 2 бар до 10 бар | NSt/Ms | - | 00 026 314 | - |
| - | у Wh 5 бар до 20 бар | NSt/Ms | - | 00 026 284 | - |
| 43 | Штуцер | St | 00 031 810 | 00 031 810 | - |
| 44 | Уст-во защиты от изб. давления, по выбору: | | | | |
| - | у Wh 0,15 бар до 1 бар | | 10 023 335 | - | - |
| - | у Wh 1 бар до 5 бар | | - | 10 023 336 | - |
| - | у Wh 2 бар до 10 бар | | - | 10 023 337 | - |
| - | в Wh 5 бар до 20 бар | | - | 10 023 338 | - |
| 45 | Штуцер | St | 00 031 817 | - | - |
| 46 | Дозировочный винт Ø0,5 | Ms | 10 014 015 | 10 014 015 | - |
| 47 | Штуцер | St | 10 009 683 | 10 000 714 | - |
| 48* | Уплотнительное кольцо с манометром ра для W h 10 бар до 90 бар | LM | 00 018 842 | 00 018 842 | - |
| 49 | Манометр | NSt/Ms | - | 00 026 282 | 00 026 285 |
| 50 | Штуцер | St | - | 00 031 810 | 00 031 810 |
| 51 | Штуцер | St | - | 00 031 455 | 00 031 455 |
| 52 | Накидная гайка | St | - | 00 030 804 | 00 030 804 |
| 53 | Врезное кольцо | St | - | 00 030 904 | 00 030 904 |
| 54 | Прямой потрубок | St | - | 00 032 141 | 00 032 141 |
| 55 | Дозировочный винт Ø 0,5 | Ms | - | 10 014 015 | 10 014 015 |
| 56 | Штуцер | St | - | 10 009 683 | 10 009 683 |
| 57* | Уплотнительное кольцо | LM | - | 00 018 842 | 00 018 842 |

Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

Условное обозначение материала:

| | | | | | |
|-----|-----------------------|-----|----------------------------|----|-------------------|
| St | ... сталь | K | ... пластик | LM | ... легкий металл |
| FSt | ... пружинная сталь | KG | ... резиноподобный пластик | Ms | ... латунь |
| NSt | ... нержавеющая сталь | PGI | ... оргстекло | | |

4.3 Чертеж запасных частей HON 630a
автоматически работающая ступень вспомогательного давления



* детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

4.4 Перечень запасных частей НОН 630а

автоматически работающая ступень вспомогательного давления

| № поз. | Наименование | Материал | № детали |
|-----------|---------------------------------------|--------------------------|-------------------|
| | | | седло клапана Ø 3 |
| 101 | Крышка | LM | 10 000 190 |
| 102 | Пружина сжатия | NFSt | 10 010 463 |
| 103 | Колпачок | NSt | 10 000 188 |
| 104* | О-кольцо | KG | 00 020 225 |
| 105* | Вставка клапана | LM | 10 000 061 |
| 106 | Забивной насечной штифт | St | 00 017 197 |
| 107 | Тарелка мембраны | LM | 10 000 110 |
| 108 | Тарелка пружины | LM | 10 000 073 |
| 109 | Пружина сжатия | NFSt | 10 000 072 |
| 110 | Корпус пружины | LM | 10 000 071 |
| 113 | Шайба | St | 00 008 279 |
| 115 | Винт с шестигранной головкой | St | 00 010 377 |
| 117* | Поршень, предварительно смонтирован | NFSt/NSt/KV | 10 000 186 |
| 118* | О-кольцо | KG | 00 020 332 |
| 119* | Гофрированная мембрана | KG | 10 000 191 |
| 120* | Связывающая прокладка | KG | 10 000 066 |
| 121 | Корпус клапана | LM | 10 000 137 |
| 122 | Соединительная деталь | NSt | 10 000 108 |
| 123 | Шестигранная гайка | St | 00 013 114 |
| 126* | О-кольцо | K | 00 020 293 |
| 130* | Пластина, предварительно смонтирована | Ms/AlBz/NSt/ St/LM/KG | 10 010 480 |
| 131 | Шайба | St | 00 008 279 |
| 132 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 150 |

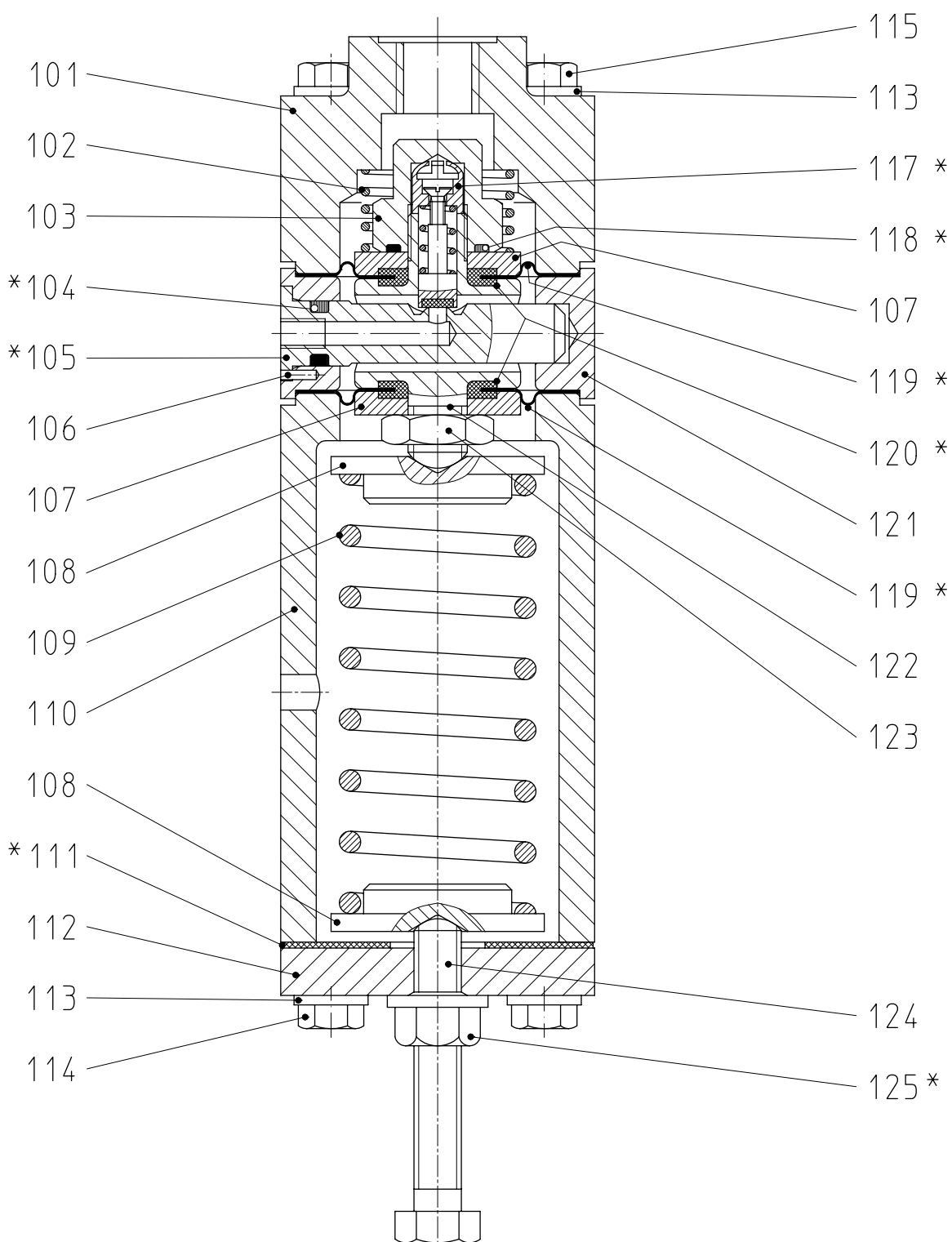
Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

Условное обозначение материала:

| | | | | | |
|-----|-----------------------|------|---------------------------------|------|------------------------|
| St | ... сталь | Ms | ... латунь | K | ...пластик |
| LM | ... легкий металл | KG | ...резиноподобный пластик | AlBz | ... алюминиевая бронза |
| NSt | ... нержавеющая сталь | NFSt | ... нержавеющая пружинная сталь | KV | ... вайтон |

4.5 Чертеж запасных частей HON 630a

ступень регулирования - падающая характеристическая кривая



*детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

4.6 Перечень запасных частей HON 630a

ступень регулирования - падающая характеристическая кривая

| № поз. | Наименование | Материал | № детали |
|--------|-------------------------------|-------------|-------------------------|
| | | | седло клапана Ø 3 |
| 101 | Крышка | LM | 10 000 190 |
| 102 | Пружина сжатия | NFSt | 10 010 463 |
| 103 | Колпачок | NSt | 10 000 188 |
| 104* | О-кольцо | KG | 00 020 225 |
| 105* | Вставка клапана | LM | 10 000 061 |
| 106 | Забивной насечной штифт | St | 00 017 197 |
| 107 | Тарелка мембраны | LM | 10 000 110 |
| 108 | Тарелка пружины | LM | см. стр.7 № поз. 22, 23 |
| 109 | Пружина сжатия | FSt | |
| 110 | Корпус пружины | LM | 10 000 062 |
| 111* | Уплотнение | K | 10 000 100 |
| 112 | Крышка | St | 10 000 116 |
| 113 | Шайба | St | 00 008 279 |
| 114 | Винт с шестигранной головкой | St | 00 006 493 |
| 115 | Винт с шестигранной головкой | St | 00 010 377 |
| 117* | Винт с шестигранной головкой | NFSt/NSt/KV | 10 000 186 |
| 118* | О-кольцо | KG | 00 020 332 |
| 119* | Гофрированная мембрана | KG | 10 000 191 |
| 120* | Связывающая прокладка | KG | 10 000 066 |
| 121 | Корпус клапана | LM | 10 000 137 |
| 122 | Соединительная деталь | NSt | 10 000 108 |
| 123 | Шестигранная гайка | St | 00 013 114 |
| 124 | Регулировочный винт | NSt | 10 002 795 |
| 125* | Шестигранная гайка с буртиком | St/K | 00 013 136 |

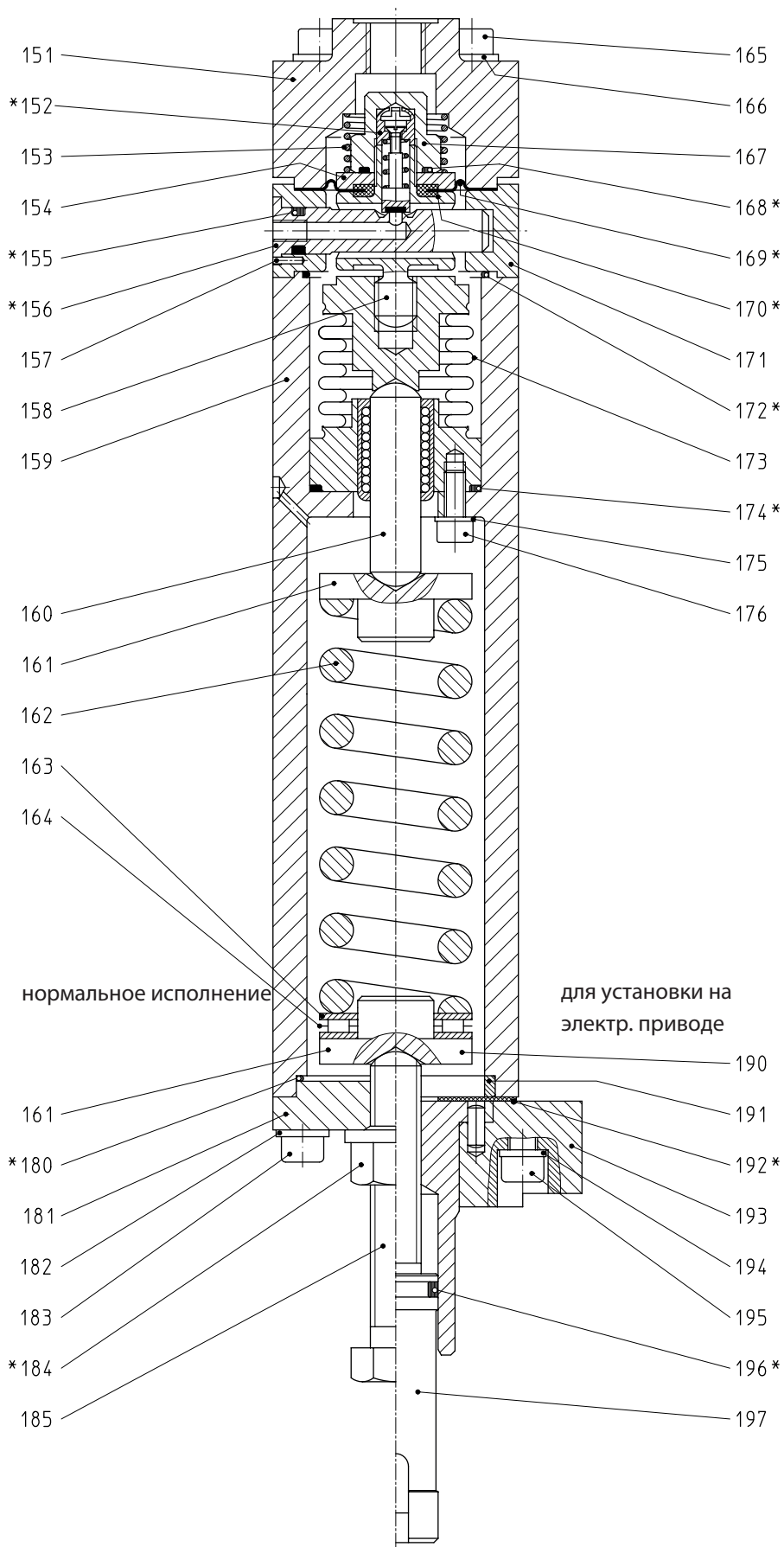
Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

Условное обозначение материала:

| | | | | | |
|-----|-----------------------|------|---------------------------------|----|-------------|
| St | ... сталь | FSt | ... пружинная сталь | K | ... пластик |
| LM | ... легкий металл | KG | ... резиноподобный пластик | KV | ... вайтон |
| NSt | ... нержавеющая сталь | NFSt | ... нержавеющая пружинная сталь | | |

4.7 Чертеж запасных частей НОН 630а

ступень регулирования с измерительным механизмом с металлическим сифоном - падающая характеристическая кривая



*детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

4.8 Перечень запасных частей HON 630a

ступень регулирования с измерительным механизмом с металлическим
сильфоном - падающая характеристическая кривая

| № поз. | Наименование | Материал | № детали | |
|-----------|--|-------------|---------------|-----|
| | | | седло клапана | Ø 3 |
| 151 | Крышка | LM | 10 011 768 | |
| 152* | Поршень, предварительно смонтирован | NFSt/NSt/KV | 10 000 186 | |
| 153 | Пружина сжатия | NSF | 10 010 463 | |
| 154 | Тарелка мембраны | LM | 10 000 110 | |
| 155* | О-кольцо | KG | 00 020 225 | |
| 156* | Вставка клапана | LM | 10 011 775 | |
| 157 | Забивной насечной штифт | St | 00 017 197 | |
| 158 | Соединительная деталь | NSt | 10 011 773 | |
| 159 | Корпус пружины | LM | 10 011 767 | |
| 160 | Направляющий болт | St | 10 011 772 | |
| 161 | Тарелка пружины | NSt | 10 011 774 | |
| 162 | Пружина сжатия | FSt | 10 010 444 | |
| 163 | Осевая шайба (2 штуки) | St | 00 026 385 | |
| 164 | Осевой игольчатый подшипник | St | 00 026 384 | |
| 165 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 548 | |
| 166 | Шайба | St | 00 008 279 | |
| 167 | Колпачок | NSt | 10 000 188 | |
| 168* | О-кольцо | KG | 00 020 332 | |
| 169* | Гофрированная мембрана | KG | 10 000 191 | |
| 170* | Связывающая прокладка | KG | 10 000 066 | |
| 171 | Корпус клапана | LM | 10 011 769 | |
| 172* | О-кольцо | KG | 00 020 416 | |
| 173 | Металлический сильфон, полностью | NSt/St | 10 011 764 | |
| 174* | О-кольцо | KG | 00 020 317 | |
| 175 | Шайба | St | 00 006 157 | |
| 176 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 318 | |
| 180* | О-кольцо | KG | 00 020 293 | |
| 181 | Пластина | St | 10 011 770 | |
| 182 | Шайба | St | 00 008 279 | |
| 183 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 097 | |
| 184* | Шестигранная гайка с буртиком | St/K | 00 013 145 | |
| 185 | Винт с шестигранной головкой | NSt | 10 010 447 | |
| | Для установки на электрическом приводе | | | |
| 190 | Тарелка пружины | LM | 10 011 795 | |
| 191 | Кольцо | LM | 10 021 766 | |
| 192* | Уплотнение | K | 10 021 765 | |
| 193 | Пластина, полностью | St/AIBz | 10 000 079 | |
| 194 | Шайба | St | 00 014 156 | |
| 195 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 150 | |
| 196* | О-кольцо | KG | 00 020 326 | |
| 197 | Соединительная деталь, предварительно смонтирована | St/NSt | 10 010 538 | |

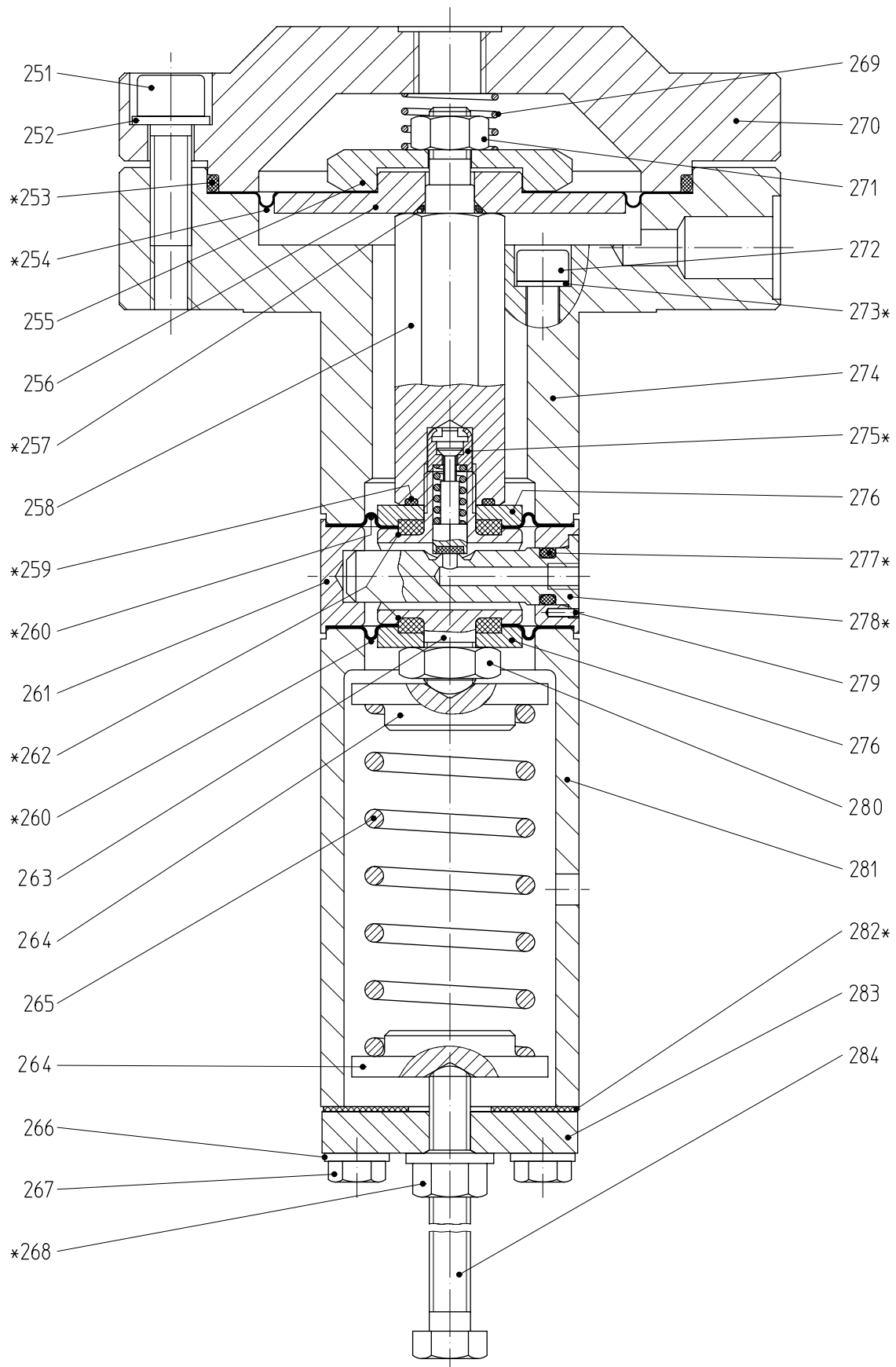
Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию.

Условное обозначение материала:

| | | | | | |
|------|---------------------------------|------|------------------------|----|----------------------------|
| St | ... сталь | FSt | ... пружинная сталь | K | ... пластик |
| NSt | ... нержавеющая сталь | LM | ... легкий металл | KG | ... резиноподобный пластик |
| NFSt | ... нержавеющая пружинная сталь | AIBz | ... алюминиевая бронза | KV | ... вайтон |

4.9 Чертеж запасных частей НОН 630а

ступень регулирования с увеличенным мембранным измерительным механизмом - W_h 20 мбар до 1000 мбар



*детали необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

4.10 Перечень запасных частей HON 630a

ступень регулирования с увеличенным мембранным измерительным механизмом W_h 15 мбар до 1000

| № поз. | Наименование | Материал | № детали седло клапана Ø3 |
|--------|-------------------------------------|-------------|---------------------------|
| 251 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 551 |
| 252 | Шайба | St | 00 014 153 |
| 253* | О-кольцо | KG | 00 020 518 |
| 254* | Мембрана | KG | 10 008 547 |
| 255 | Упорная деталь | LM | 10 011 939 |
| 256 | Тарелка мембраны | LM | 10 011 938 |
| 257* | О-кольцо | KG | 00 020 595 |
| 258 | Соединительная деталь | Ms | 10 011 935 |
| 259* | О-кольцо | KG | 00 020 332 |
| 260* | Гофрированная мембрана | KG | 10 000 191 |
| 261 | Корпус клапана | LM | 10 000 137 |
| 262* | Связывающая прокладка | KG | 10 000 066 |
| 263 | Соединительная деталь | NSt | 10 000 108 |
| 264 | Тарелка пружины | LM | 10 000 114 |
| 265 | Пружина сжатия | FSt | 10 000 156 |
| 266 | Шайба | St | 00 008 279 |
| 267 | Винт с шестигранной головкой | St | 00 006 493 |
| 268* | Шестигранная гайка с буртиком | St/K | 00 013 136 |
| 269 | Пружина сжатия | NFSt | 10 011 928 |
| 270 | Крышка мембраны | LM | 10 011 937 |
| 271 | Шестигранная гайка | St | 00 005 559 |
| 272 | Винт с цилиндрической головкой | St | 00 010 550 |
| 273* | USIT-кольцо | St/KG | 00 020 908 |
| 274 | Корпус мембраны | LM | 10 011 936 |
| 275* | Поршень, предварительно смонтирован | NFSt/NSt/KV | 10 000 186 |
| 276 | Тарелка мембраны | LM | 10 000 110 |
| 277* | О-кольцо | KG | 00 020 225 |
| 278* | Вставка клапана | LM | 10 000 061 |
| 279 | Забивной насечной штифт | St | 00 017 197 |
| 280 | Шестигранная гайка | St | 00 013 114 |
| 281 | Корпус пружины | LM | 10 000 062 |
| 282* | Уплотнение | K | 10 000 100 |
| 283 | Крышка | St | 10 000 116 |
| 284 | Регулировочный винт | NSt | 10 021 331 |

Детали, обозначенные *, необходимо держать в готовности для работ по техническому обслуживанию

Условное обозначение материала:

| | | | | | |
|------|---------------------------------|----|----------------------------|----|-------------------|
| St | ... сталь | K | ... пластик | Ms | ... латунь |
| NSt | ... нержавеющая сталь | KG | ... резиноподобный пластик | LM | ... легкий металл |
| NFSt | ... нержавеющая пружинная сталь | KV | ... вайтон | | |

Дополнительная информация

Если Вы хотите больше узнать о решениях Honeywell для газовой промышленности, то свяжитесь с Вашим контактным лицом на месте или посетите нашу Интернет-страницу www.honeywellprocess.com

ГЕРМАНИЯ

Honeywell Process Solutions

Honeywell Gas Technologies GmbH

Osterholzstrasse 45

34123 Kassel, Германия

Тел.: +49 (0)561 5007-0

Факс: +49 (0)561 5007-107

HON 200.20
2017-01

© 2017 Honeywell International Inc.

The Honeywell logo is displayed in a bold, red, sans-serif font.