

Рис. 450 ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
FULL BORE

DN 2+3 КЛАСС 150+1500
4 CLASS 150+300

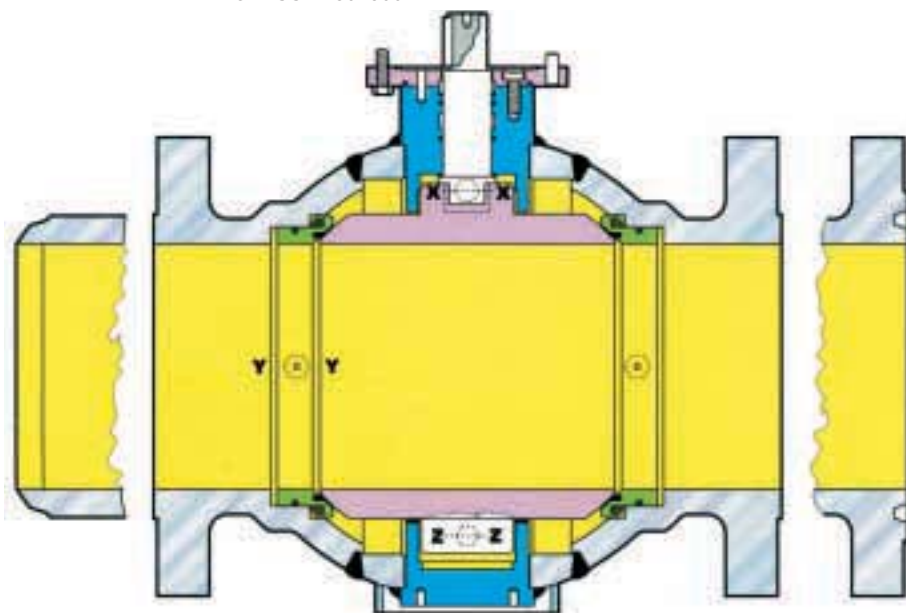


Рис. 450 ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
FULL BORE

DN 4 КЛАСС 600+1500
6+24 +300

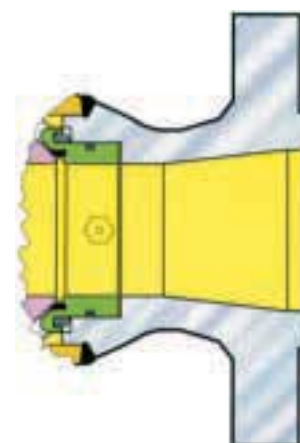


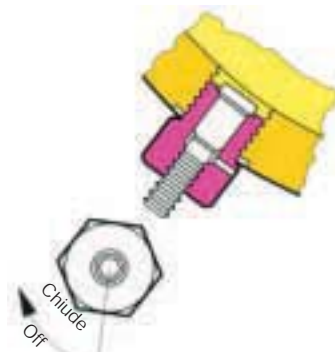
Рис. 460 НЕПОЛНОПРОХОДНЫЕ
RED. BORE



РАЗРЕЗ / CUT WAY Y-Y
Дополнительное уплотнение (по запросу)
Emergency sealing (upon request)



РАЗРЕЗ / CUT WAY Y-Y
Соединение вал-шар
Stem ball connections



Дренажный затвор
Drain plug

Приведенные данные не являются окончательными. Фирма оставляет за собой право на изменения без предварительного оповещения.
The data are not binding. We reserve the right to make modification without prior notice.

Pietro Fiorentini S.p.A.

UFFICI COMMERCIALI: - OFFICES:

I-20124 MI LANO Italy - Via Rosellini, 1 - Phone +39.02.6961421 (10 linee a.r.) - Telefax +39.02.6880457
E-mail: sales@fiorentini.com

I-36057 ARCUGNANO (VI) Italy - Via E. Fermi, 8/10 - Phone +39.0444.968511 (10 linee a.r.) - Telefax +39.0444.960468
E-mail: arcugnano@fiorentini.com

I-80142 N APOLI Italy - Via B. Brin, 69 - Phone +39.081.5544308 - +39.081.5537201 - Telefax +39.081.5544568

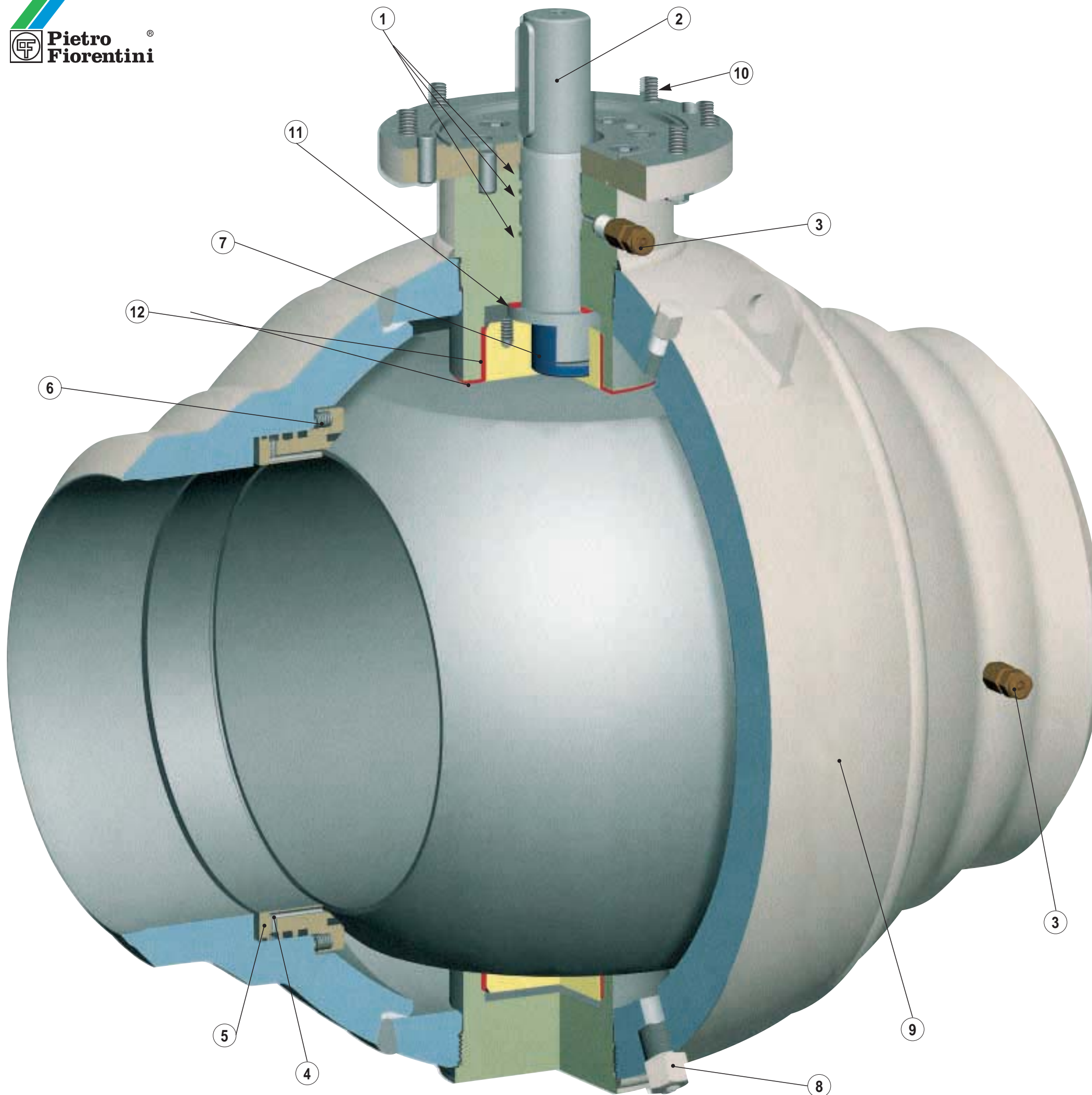
ASSISTENZA POST-VENDITA E SERVIZIO RICAMBI: - SPARE PARTS AND AFTER-SALES SERVICE:

I-36057 ARCUGNANO (VI) Italy - Via E. Fermi, 8/10 - Phone +39.0444.968511 (10 linee a.r.) - Telefax +39.0444.968513 - E-mail: service@fiorentini.com

ШАРОВЫЕ КРАНЫ BALL VALVES



FULLY WELDED



ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ

REFERENCE STANDARDS

| | | | |
|--|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ ASTM Американское общество по тестированию и материалам ■ ASME Американское общество инженеров механиков ■ NACE Национальное общество инженеров по коррозии | <ul style="list-style-type: none"> MR-01-75 Материалы, стойкие к сульфидно-разрушающ. крекингу для оборудования в нефтяной области | <ul style="list-style-type: none"> ■ MSS-SP Общество стандартизации производителей промышленных кранов и фитингов | <ul style="list-style-type: none"> SP6 Стандарты для контактных поверхностей газопроводных фланцев, фланцев кранов и фитингов |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ API Американский нефтяной институт | <ul style="list-style-type: none"> Spec. 6D Спецификация для газопроводных кранов Spec. RP-6FA - Рекомендации по противопожарному тестированию клапанов Std. 607 Испытание на пожаростойкость кранов с мягким седлом Std. 598 - Проверка и тестирование клапанов | <ul style="list-style-type: none"> SP25 Система стандартов для маркировки фланцев, фитингов, кранов и соединений SP61 Гидростатическое тестирование стальных кранов SP72 Шаровые краны общего применения с фланцами или концами под приварку | <ul style="list-style-type: none"> ■ БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ ANSI Американский национальный институт стандартов | <ul style="list-style-type: none"> V16.5 Стальные газопроводные фланцы и фитинги V16.10 Габаритные размеры стальных кранов V16.25 Концы под приварку V16.34 Стальные клапаны B31.8 Газоподдача и газораспределительные системы | <ul style="list-style-type: none"> BS4504 Фланцы и болты для трубопроводов, клапанов и фитингов BS5351 Стальные шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и родственных промышленности BS6755 Испытание кранов | <ul style="list-style-type: none"> Часть 1 Требования для испытаний приборов, работающих под давлением Часть 2 Требования к испытаниям приборов на пожаробезопасность |

- 1** **Тройное уплотнение**
Заменяемое под давлением в открытом и закрытом положении
Triple-barrier stem seals
Repackable online under pressure in both open and close position
- 2** **Стойкий к удару вал**
Anti blow-out stem
- 3** **Аварийный инжектор**
Штуцер высокого давления смазки для устранения утечек
Emergency sealant injection stem and seat
High pressure grease fitting with triple metal to metal seal for safe reverse flow
- 4** **Уплотнительное кольцо**
Расположено по внешней стороне шара
Sealant groove
All the way around on the external side of the seat ring
- 5** **Металлическое кольцо с мягким уплотнением**
Heavy metal seat ring with soft insert
- 6** **Уплотнительные пружины**
Обеспечивают герметичность шара
Preloaded helicoidal springs
Around the seal unit provide maximum operational safety while torque value is minimized
- 7** **Вилкообразная саморегулирующаяся втулка**
Уменьшает усилие между валом и шаром
Two self regulating fork shaped bushings
Reduce stress concentration on stem-ball connection
- 8** **Сбросной штуцер**
Для опорожнения полости внутри корпуса в открытом и закрытом положении
Body bleed fitting
Body cavity may be drained in open and close position
- 9** **Кованые корпус и шар**
Forged body and ball
- 10** **Конструкция корпуса**
Для быстрого обслуживания при использовании редуктора и привода
Bonnet construction
For easy fitting at job-site of extensions, gearing and power operators
- 11** **Пластина, воспринимающая давление на вал**
Stem-thrust plate
- 12** **Пластина, воспринимающая осевое и радиальное давление на цапфу**
Пропитана PTFE, обеспечивает плавный поворот, не требует очистки
Trunnions thrust plate
Ptfе impregnated steel bearings assure smooth non-sticking operation without lubrication